

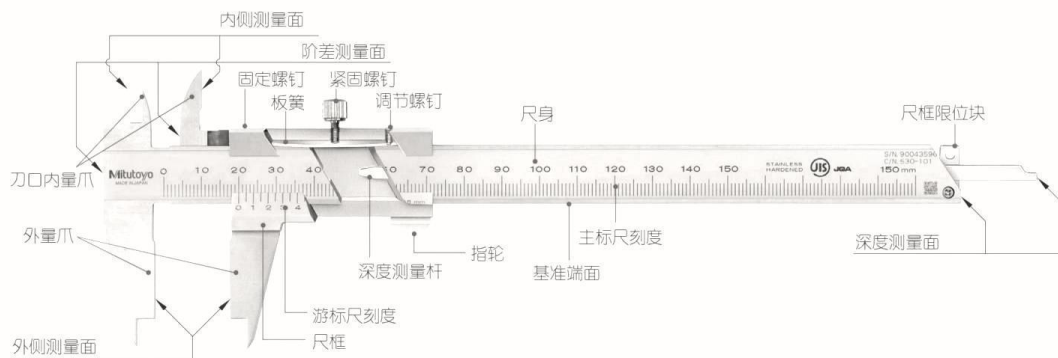
# 精密量仪·量具的小知识



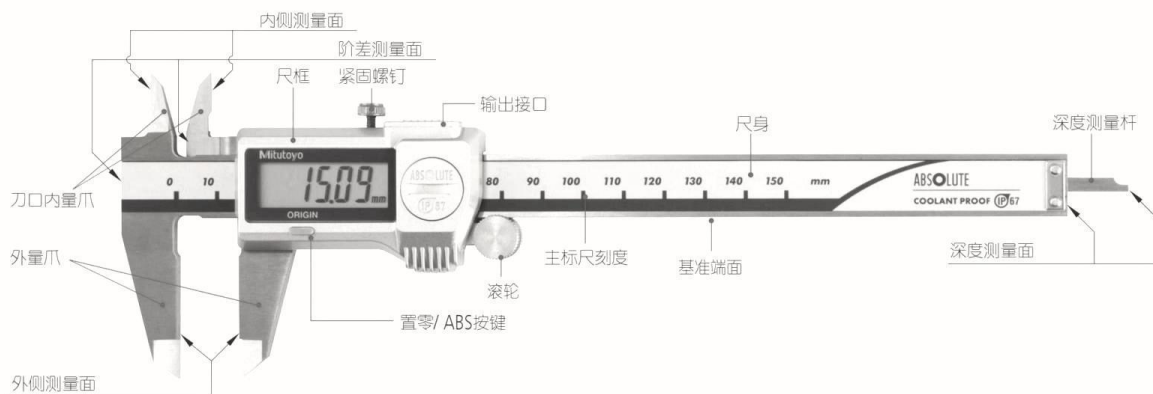
## 卡尺篇

### ■各部位名称

#### M形标准游标卡尺

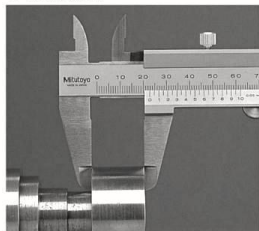


#### ABS防冷却液卡尺

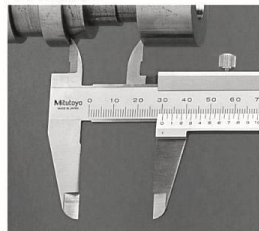


### ■测量示例

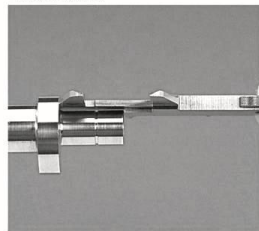
#### 1. 外侧测量



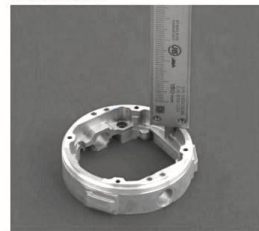
#### 2. 内侧测量



#### 3. 阶差测量

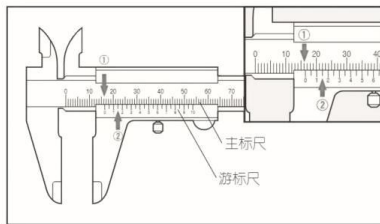


#### 4. 深度测量



## ■刻度的读法

### ●游标卡尺

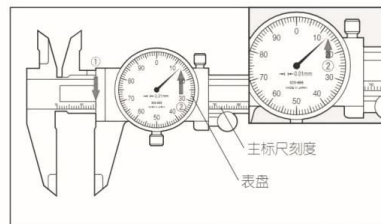


分度值 0.05mm

|        |          |
|--------|----------|
| ①主标尺读数 | 16 mm    |
| ②游标尺读数 | 0.15 mm  |
| 读数值    | 16.15 mm |

注意：②0.15mm是读取的主标尺刻度与游标刻度重合的位置。

### ●带表卡尺

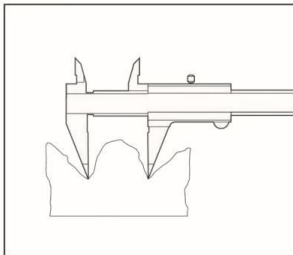


分度值 0.01mm

|        |          |
|--------|----------|
| ①主标尺读数 | 16 mm    |
| ②表盘读数  | 0.13 mm  |
| 读数值    | 16.13 mm |

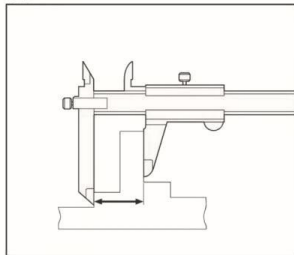
## ■特殊用途卡尺的应用

### 尖爪型



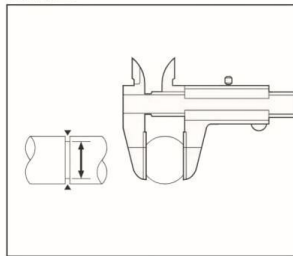
不规则形状的狭窄尺寸测量

### 偏置型



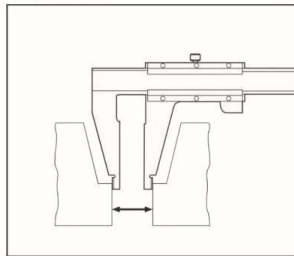
阶梯部位测量

### 薄片型



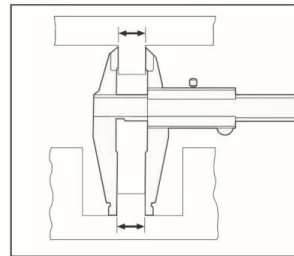
窄槽直径等测量

### C形



通常的外侧测量  
有阶梯的孔部内径测量  
阶梯部位的测量

### CN形



通常的外侧测量  
有阶梯的孔部测量  
阶梯部位的测量